



轮式智能巡检机器人



天津博宜特科技有限公司



目录Contents >>>



- (02) 轮式智能巡检机器人系统组成

03 轮式智能巡检机器人功能介绍



(04) 定制应用案例

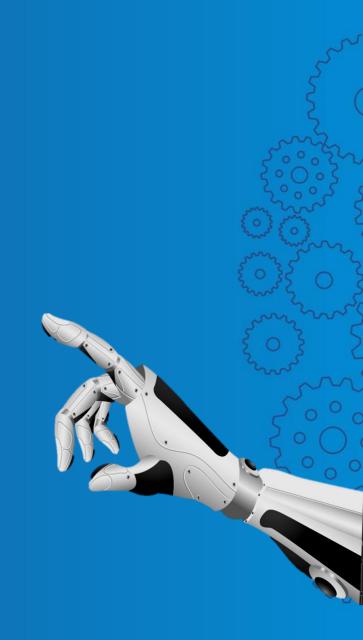






项目背景

- 背景
- 现状
- 目的







我国《"互联网+"人工智能 三年行动实施方案》和《新一代人 工智能发展规划》中均提出要"推 进重点领域智能产品创新应用和试 点示范,推动人工智能规模化应用 "。近年来,信息技术和人工智能 蓬勃发展。信息技术和人工智能技 术发展的产物,集自主巡检、智能 监控、数据智能采集分析、状态报 警等功能于一体的新型轮式机器人 在变电站、电厂、安监等领域多有 应用。



现状

目前传统变电站、升压站、配电室、开关室等监控和巡视主要通过人工方式,通过人看、触、听、嗅等方法对设备进行简单定性判断,劳动强度大、工作效率低、检测质量分散、手段单一,人工检测的数据也无法准确、及时地接入管理信息系统,人工巡检存在较大安全风险。

目的

智能巡检机器人系统能有效解决因巡检人员技能水平参差不齐、巡检不到位、漏检等问题带来的风险隐患,提高设备巡视的及时性、准确性和可靠性,避免安全事故的发生;实现现场特殊狭小区域、环境恶劣区域进行全天候的视频监控或数据感应,同时能与其它系统进行报警联动。

国家大力推进方向







智能巡检系统相比人工巡检优势明显

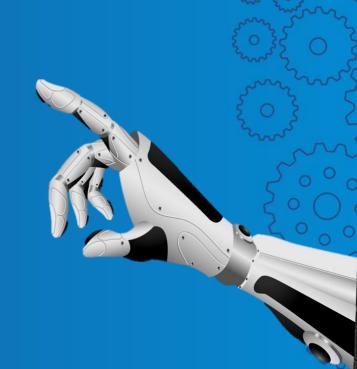






轮式智能巡检机器人系统组成

- 整体结构
- 无线通讯系统
- 充电维护站
- 上位机工作站
- 软件系统



整体结构



目前智能巡检机器人本体搭载环境监测传感器、360度双目云台(包括可见光摄像头、红外热成像仪)、双向语音系统、声光报警系统、智能化辅助单元等。

智能巡检机器人达到IP65防护等级,并具备防尘、防潮、防腐蚀等功能。同时,智能巡检机器人按照防爆要求设计,应对各种复杂环境。



硬件系统组成







无线通讯系统

采用**5.8G**网桥通讯方式,稳定可靠的无线网络链路与云链路,支持视频、语音和多协议数据同时传输,带宽和接入容量大,具备良好的应用扩展能力。

充电维护站

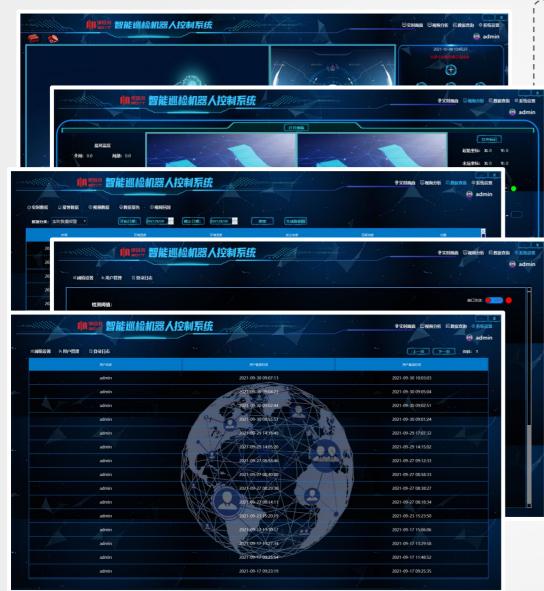
2 充电维护站包含防护棚、无线充电桩、清洗检修台。 防护棚:为智能巡检机器人巡检间隙提供保护,为无 线充电桩和清洗检修台提供安装空间。

> 无线充电桩:为智能巡检机器人电池进行电量补充。 清洗检修台:供智能巡检机器人日常清洗维护使用。

上位机工作站

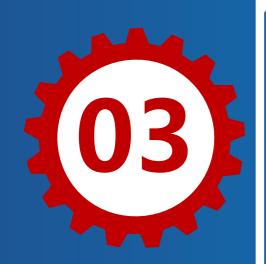
上位机工作站作为终端设备和用户交互的枢纽,将现场终端设备数据通过多种通讯方式汇聚到服务器,通过超脑组的运算,最终将运算结果呈现。

② 软件系统



- (1) 实时界面
 - 2 视频分析界面
- (3)数据查询界面
 - (4)系统设置界面
- (5) 日志管理界面





轮式智能巡检机器人功能介绍

- 环境监测功能
- 设备状态监测功能
- 人员安全管理监测功能
- 智能化辅助功能

逐 环境监测功能



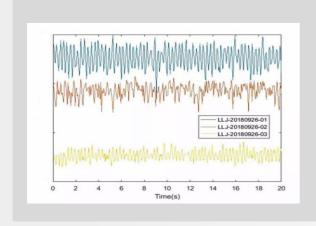
BYT-V型智能 巡检机器人自 身携带的环境 监测模块。 实时采集环境 信息及时传输 到控制中心, 为管理人员提 供现场环境信 息, 当监测到 有害气体超标 时,系统将进 行报警,以提 示管理人员及 时处理。

② 设备状态监测功能



红外热成像温度检测

搭载红外热成像仪,可对 变电站内各种设备、环境、 人体温度进行检测,温度 超过安全阈值或变化趋势 异常报警。



异常音频检测

通过拾音器采集现场音频, 每间隔一定时间分析音频 是否存在异常。



仪表、指示灯识别

行驶至预定区域采集仪器仪表、 指示灯图像信息 (电压表、电流 表、数显表、警示灯等)。



人员安全管理监测功能











人脸识别

对巡检区域的人员进行身份 识别并对非工作人员进入指 定区域时进行甄别、跟踪、 驱离。

现场人员安全行为识别

对巡检区域的人员进行行为识别,如出现摔倒、被困、昏迷、打闹、快速移动、聚集等行为或现场人员违规操作、违规接触设备非常规行为进行分析、判断、提醒和报警。

人员工装识别

自动识别人员身份和现场施工 人员是否佩戴各类安全标识并 进行实时跟踪。

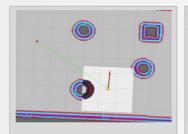
自定义巡检

SLAM导航

声波避障

远程人机交互

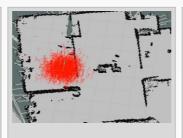
自主无线充电



机器人建图完成后,根据巡检任务需求选取和更改巡检点次序,定义完成后生成巡检路径,确认无误后机器人按照指定巡检路径巡检。



采用多传感器信息融合导航方式,深度相机坐标系和激光雷达坐标系联合标定,将每帧IMU数据、图像数据和激光点云数据矫正后联合建图,结合巡检任务点迭代生成最优巡检路径。



巡检机器人前 后方装有超声避障 传感器,传感器能 检测 200-4000mm 范 围内的障碍物。



在区域内对现场施工维护人员提出的常规请求作出回应,并对现场人员出现的常规问题作出指引与回复,同时智能巡检机器人可根据现场人员要求,与后台人员进行通话。



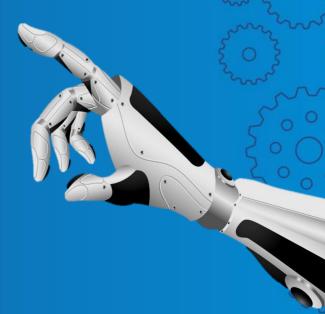
采用无线充电 方式,避免产生火 星。电池电量小于 设定阈值,巡检机 器人自主回充电桩 讲行充电。



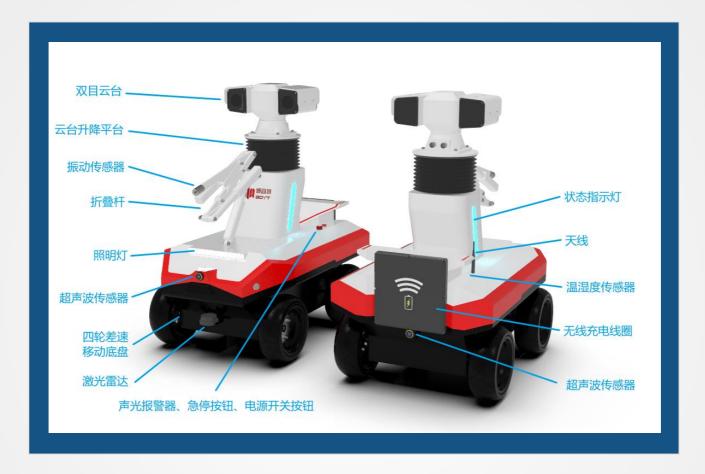


定制应用案例

- BYT-H化学水车间巡检机器人
- BYT-GL高炉风口巡检机器人



动力车间泵房巡检机器人

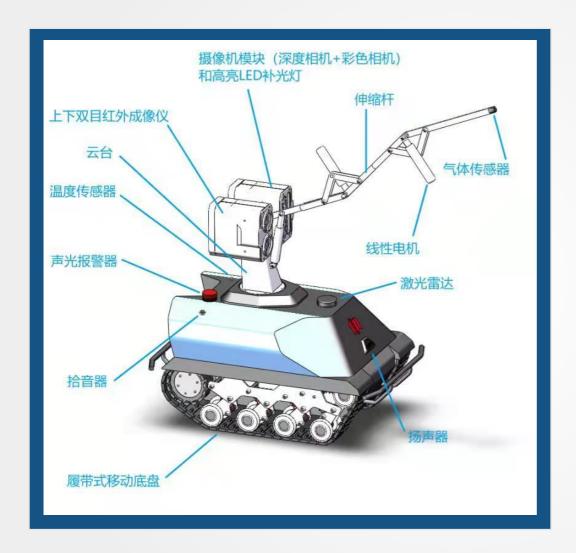


化水车间巡检机器人根据工作需要和检测需求,适配了SLAM导航、视觉检测、环境检测、远程遥控、语音处理等功能。其中,通过搭载可见光相机、激光雷达、超声避障等传感器,实现机器人的导航及避障功能;检测功能包含对化水车间的泄露检测、就地表计识别、火灾检测、环境设备温度、湿度、粉尘、CO等有害气体浓度、噪声等项目的检测,并对检测数据进行采集、存储、分析及异常情况报警和调节反馈;远程遥控可远程手动操控机器人;语音功能包括对讲、广播、异常音频监测及系统状态监测等,以实现现场人员沟通、信息交互需要,并及时发出调节反馈信息。保证现场效率生产。

16



BYT-GL高炉风口巡检机器人



高炉风口巡检机器人主要由 可自主移动底盘、云台、可见光 摄像头、红外热像仪、气体检测 仪、温湿度传感器、控制器等构 成。

高炉风口巡检机器人达到 IP65防护等级,并具备防尘、防潮、防腐蚀等功能。同时,高炉风口巡检机器人按照抗高温、防爆要求设计,应对各种复杂环境。





THANK YOU



天津博宜特科技有限公司